#  **YOUSSEF FADILI**

#  **01/09/1985**

#  **1 LT AL AMANE 4, ETG 5 APPT24**

#  **CASABLANCA**

#  **Tel: +212702630985 Courriel:** **yousseffadili00@gmail.com**

**RESPONSABLE EQUIPE DE PRODUCTION ET MAINTENANCE**

**PROFIL DE COMPÉTENCE**

* Responsable d’usine d’agroalimentaire **BISCAF**.
* Responsable équipe de production dans la compagnie STELIA Aerospace **(GROUPE AIRBUS).**
* Animer la réunion journalière de production SQCDP avec équipe support (Qualité, HSE, PC&L, PREPA).
* Gestion des priorités et les congés de l'ensemble personnel.
* Bien maitrisé les outils de SAP.
* Assurer et répondre le besoin de production pour atteindre les objectifs définit.
* Chef d’équipe de production dans la compagnie MENASHA canada **(KRAFT FOOD).**
* Gérer la production et l’ensemble des personnels et équipements.
* Appliquer la méthode **HACCP**.
* résoudre les problèmes des machines.
* Bon maîtrise du système **pack manager (**formation au **USA).**
* Bon maîtrise du système **live vantage** (formation chez KRAFT **CANADA**).
* Expérience de six (6) années comme chef d’équipe de production et maintenance chez **PROCTER & GAMBLE MAROC.**
* Applique la procédure de sanitisation à chaque changement de variante.
* La maintenance préventive et corrective industrielle et La maintenance autonome AM.
* Parfaite maîtrise des diagnostics des pannes des équipements industriels à Amiens **FRANCE**.
* Parfaite compétence en lecture et interprétation des plans.
* Restauration des conditions de base des équipements et les améliorer (CIL, KAIZEN....).
* Connaissances des normes d’hygiène et sécurité de travail (BOS, OFS, FFS).
* Montage mécanique des équipements et la lecture des plans industriels.
* Assurer le bon déroulement du processus de fabrication sur le plan qualité, coût, délai et respect des normes et standards.
* Maîtrise des outils d’analyse et d’amélioration continue:( why why anlysis, 5S, troubleshooting, 6w2h, FI (focus improuvment).
* Efficacité de production et l’assurance de qualité des produits.
* Dessin industriel des pièces d’usinage et la gamme d’usinage.
* Fabrication des pièces mécanique dans les machines outils semi automatique.
* la sécurité et les risques des dangers électriques.
* Responsabilité, enthousiasme, tolérance envers les autres, facilités pour comprendre,

Apprendre Et raisonner rapidement.

**EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLES**

**RESPONSABLE D’USINE D’AGRO-ALIMENTAIRE CHEZ BISCAF 2020 à ce jour**

Responsabilités:

 **–** Animer la réunion journalière avec les chefs d’équipe.

 **–** Gestion des priorités et les congés de l'ensemble personnel.

 **–** Assurer le bon déroulement du processus.

 **–** Assurer le respect du planning de production.

 **–** Confirmation et validation des factures et les devis.

**RESPONSABLE EQUIPE PRODUCTION** **CHEZ STELIA AEROSPACE (GROUPE AIRBUS) 2019 à 2020**

Responsabilités:

 **–** Animer la réunion SQCDP avec équipe support.

 **–** Animer la réunion SQCDP avec la direction.

 **–**Gestiondes objectifs de (production/qualité/sécurité/délai/cout)

 **–**Résoudre les problèmes liés au Système SAP.

 –Faire les évaluations annuelles pour l'ensemble des personnels**.**

 **–**Garder le bon standardde la ligne de production.

 **–**Assurer le bon fonctionnement duSystème **KANBAN.**

**CHEF D**’**EQUIPE** **CHEZ LA COMPAGNIE MENASHA (KRAFT FOOD) CANADA 2014 à 2018**

Responsabilités:

 **–** Réparation des machines de production (Code Date, Fours, Sleever, Etiqueteuse, Remplisseuse…)

 **–** Assurer la productivité pour atteindre les objectifs de production et la Qualité.

**–**La mécanique (Drives, Transmissions, Roulements, Lubrification) et Pneumatique.

**–**Hygiène et sécurité de travail.

 **–** Assurer le bon Standard/Housekeeping.

**–** Appliquer line clearance à chaque changement de variante.

**–**Préparation des placards avec les dates d’expiration Dans le système **live vantage**.

**–** Contrôles les process order (PO**)** sur le système pack manager.

**–**Scanner les codes à barre des rapports de production (produit fini) sur le

Système **HOPRED4** (TeraTerm / Red Prairie).

**CHEF D’EQUIPE PRODUCTION CHEZ PROCTER & GAMBLE MAROC DEC 2007- JAN2014**

Responsabilités:

 **–** Superviser les travaux de la maintenance préventive, corrective et autonome sur les équipements.

 **–** Effectuer les inspections techniques et Réglage des machines.

 **–** Animer la réunion journalière de direction de la production.

 **–** Améliorer le standard des équipements (kaizen, opl...).

 **–** Analyse des défaillances du processus.

 **–** Effectuer les inspections de sécurité (BOS, OFS, inspections mensuelles).

 **–** Contrôle de qualité sur le système qualité Windows et Gestion de la production.

 **–** Contrôle de M&R et MUV du département.

 **–**Gérer et diriger l’ensemble des personnels.

 **–**confirmation du produit fini sur **SAP** (ZPRS, CORK).

Réalisation:

 **–** Elévation de toutes les machines de production de step1 à *Step 4* grâce au Maintenance Autonome. . –Analyse des défaillances du processus (YYanalysis, FI, Where Where analyses).

**FORMATION TECHNIQUE**

**Procter & Gamble Italie (Campochiaro) Avril 2012**

Responsabilités:

 **–** Formation sur une nouvelle technologie des machines d’étiquetage, remplissage et empaquetage.

 **–** Formation sur la maintenance autonome AM.

 **–** Formation générale sur les lignes du produit fini (FPL).

 **–** Formation détaillé sur les strecheuses et les scotcheuses.

 – Formation sur IWS (système du travail intégré).

**STAGAIRE (Dix mois) 2005-2007**

**Silo à céréale du port Casablanca**

Responsabilités:

  **–** Réparation des paliers et les compresseurs.

 –Réparation et alignement des accouplements élastique et les coupleurs hydrauliques.

 –Réparation des turbines trois et quatre étage et les écluses.

 –Changement des disjoncteurs et relais thermique et contacteurs.

**FORMATION ACADÉMIQUE**

**Diplôme De Spécialisation Professionnelle de Gestion Entreprise Québec Canada**  **2015**

**Diplôme Technicien Spécialisé Méthode fabrication mécanique Génie Mécanique** **(DEC). 2005-2007**

A l’Institut Spécialisé de la Technologie Appliqué Génie Mécanique Casablanca.

**Diplôme Baccalauréat Sciences Expérimentales Mention Assez Bien (DES). 2004**

A l’Institut scientifique AL FARABI Casablanca.

**AUTRE FORMATIONS CERTIFIÉ**

**Procter and Gamble Mohammadia Morocco Feb 2009**

Certificate of excellence QA Training (Quality Assurance)

**Procter and Gamble Mohammadia Morocco Jan 2008**

Certificate of having successfully completed college new hire

**Procter and Gamble Mohammadia Morocco Jan 2008**

Certificate of having successfully completed the AM step0-1

**Langues:** Français, Anglais: bien maîtrisé

 Arabe: langue maternelle

**Connaissance informatique:** Word, Excel, Power point, Outlook.

**INTÉRÊTS ET LOISIR**

Internet

Music

Voyage